

	Prüfverfahren innerhalb der Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches (Kategorie A) L 7.2.3	Seite 1 von 5 Gültig ab 01.08.2026 Rev. 00
---	---	--

„Dem Prüflaboratorium ist es gestattet, ohne vorherige Information und Zustimmung der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) Modifikationen sowie Weiter- und Neuentwicklungen von Prüfverfahren im Rahmen der bestehenden Akkreditierung anzuwenden, sofern diese die Anwendung von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen (Revisionsständen) betreffen.

Die Aktualisierung dieser Liste erfolgt eigenverantwortlich durch das Laboratorium nach erfolgter interner Verifizierung. Die aufgeführten Verfahrensstände stellen den aktuellen Arbeitsstand des Laboratoriums dar und gelten als mitakkreditiert.“

Norm / Ausgabedatum	Titel der Norm oder des Hausverfahrens	Freigabe
1. Mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen		
1.1 Zugversuche		
DIN EN ISO 6892-1 2020-06	Metallische Werkstoffe – Zugversuch - Teil1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (Methode B)	03/2021
DIN EN ISO 6892-2 2018-09	Metallische Werkstoffe - Zugversuch-Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (Methode B)	12/2018
DIN EN ISO 5178 2019-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen	07/2019
DIN EN ISO 4136 2022-09	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querszugversuch	12/2023
DIN EN ISO 8496 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr – Ringzugversuch	2014
ASME Code IX 2023	Article I QW 150- Tension tests Article XI QB 150-Tension tests	2023
1.2 Biegeprüfung		
DIN EN ISO 7438 2021-03	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch	04/2021
DIN EN ISO 5173 2023-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen	12/2023
DIN EN ISO 8491 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr (Rohrabschnitt)-Biegeversuch	2004
DIN EN ISO 8492 2014-03	Metallische Werkstoffe – Rohr - Ringfaltversuch	2014
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe – Rohr – Aufweitversuch	2004
DIN EN ISO 8494 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Bördelversuch	2014
DIN EN ISO 8495 2014-03	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch	2015
SEP 1390 1996-07	Aufschweißbiegeversuch	1996
ASME Code IX 2023	Article I QW 160- bend tests Article XI QB 160-bend tests	2023
1.3 Druckprüfung		
DIN 50106 2023-02	Prüfung metallischer Werkstoffe – Druckversuch (hier keine Feindehnung)	12/2023

Nichtgelenkte Kopie

	Prüfverfahren innerhalb der Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches (Kategorie A) L 7.2.3	Seite 2 von 5 Gültig ab: 01.08.2026 Rev. 00
---	---	---

1.4 Bruchprüfung		
DIN EN ISO 9017 2018-04	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Bruchprüfung	05/2018
1.5 Kerbschlagbiegeprüfung		
DIN EN ISO 148-1 2017-05	Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy Teil1: Prüfverfahren	06/2017
DIN EN ISO 9016 2022-07	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	12/2022
ASME Code IX 2023	Boiler and Pressure Vessel Code Article I: QW 170 Notch-toughness tests	2023
1.6 Härteprüfung		
DIN EN ISO 6506-1 2015-02	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren	11/2015
DIN EN ISO 6507 – 1 2024-01	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers- Teil 1: Prüfverfahren	02/2024
DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung an Lichtbogenschweißverbindungen	2011
DIN EN ISO 9015-2 2016-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Härteprüfung – Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen	11/2016
DIN EN ISO 14271 2018-01	Widerstandsschweißen – Vickers-Härteprüfung von Widerstandspunkt-, Buckel- und Rollnahtschweißverbindungen	02/2018
DIN EN ISO 18203 2026-05	Stahl - Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten	07/2026
DIN 50159-1 2022-06	Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach dem UCI-Verfahren	08/2022
1.7 Schrauben- / Mutternprüfung		
DIN EN ISO 10484 2004-10	Aufweitversuch an Muttern	2004
DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl- Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen- Regelgewinde und Feingewinde Abschnitt 9.2 bis 9.7 und Abschnitt 9.9 bis 9.12	2013
DIN EN ISO 898-2 2023-02	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl- Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen- Regelgewinde und Feingewinde	08/2023
DIN EN ISO 3506-1 2020-08	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben	02/2022
DIN EN ISO 3506-2 2020-08	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern	02/2022
1.8 Betonstahlprüfung		
DIN EN ISO 15630- 1 2019-05	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton – Prüfverfahren – Teil 1: Bewehrungsstäbe, -walzdraht und –draht Abschnitt 5 Zugversuch Abschnitt 6 Biegeversuch Abschnitt 9 Chemische Analyse	05/2020
DIN EN ISO 15630- 2 2019-05	Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton – Prüfverfahren – Teil 2: Geschweißte Matten Abschnitt 5 Zugversuch Abschnitt 6 Biegeversuch Abschnitt 7 Scherversuch	05/2020
1.9 sonstige Prüfungen		
DIN EN 1561 2024-03	Gießereiwesen – Gusseisen mit Lamellengraphit Abschnitt 9.1 Zugversuch Abschnitt 9.2 Brinellhärteprüfung	06/2024

	Prüfverfahren innerhalb der Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches (Kategorie A) L 7.2.3	Seite 3 von 5 Gültig ab: 01.08.2026 Rev. 00
---	---	---

DIN EN 1562 2019-06	Gießereiwesen – Temperguss Abschnitt 9.1 Zugversuch Abschnitt 9.2 0,2%-Dehngrenze Abschnitt 9.3 Brinellhärteprüfung Abschnitt 9.4 Kerbschlagbiegeversuch	05/2020
DIN EN 1563 2019-04	Gießereiwesen – Gusseisen mit Kugelgraphit Abschnitt 9.1 Zugversuch Abschnitt 9.2 Kerbschlagbiegeversuch Abschnitt 9.3 Härteprüfung Abschnitt 9.4 Untersuchung der Graphitbildung und des Grundgefüges	05/2020
DIN EN ISO 10447 2023-03	Widerstandsschweißen- Schäl-, Meißel- und Keilprüfung von Widerstandspunkt- und Buckelschweißverbindungen	08/2023
ASME Code IX 2023	Article I : QW180 – Fillet-weld tests QW 190 – Other tests and examination QW 192 – Stud-weld tests Article XI : QB 170 – Peel tests	2023
2. Metallographische Untersuchungen		
DIN EN ISO 643 2024-12	Stahl-Mikrographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße	03/2025
DIN 50602 1985-09	Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen (zurückgezogene Norm)	nicht flexibilisiert
DIN EN ISO 17639 2022-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen – Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten	08/2022
DIN EN ISO 945-1 2019-10	Mikrostruktur von Gusseisen-Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung	08/2020
DIN 54150 1997-08	Zerstörungsfreie Prüfung – Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica-Technik) (zurückgezogene Norm)	nicht flexibilisiert
ISO 3057 1998-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Metallographische Replica-Technik für die Oberflächenprüfung	1998
3. Chemische Untersuchungen von metallischen Werkstoffen		
DIN EN 15079 2015-07	Kupfer und Kupferlegierungen- Analyse durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung (F-OES)	09/2015
4. Prüfungen gemäß weiter Vorschriften		
VdTÜV-Merkblatt Dampfkessel 451- 83/6 1984-03	Oberflächengefügeuntersuchungen zeitstandsbeanspruchter Bauteile gemäß TRD 508 (zurückgezogen)	nicht flexibilisiert
5. Zerstörungsfreie Prüfungen an metallischen Werkstoffen und Schweißverbindungen		
5.1 Ultraschallprüfung		
DIN EN ISO 16809 2025-09	Zerstörungsfreie Prüfung – Dickenmessung mit Ultraschall	07/2026
DIN EN ISO 16810 2025-01	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze	02/2025
DIN EN ISO 16823 2025-04	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Durchschallungstechnik	05/2025
DIN EN ISO 16826 2025-06	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche	06/2025
DIN EN ISO 17640 2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Techniken, Prüfklassen und Bewertung	04/2019
DIN EN ISO 22825 2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung – Prüfung von Schweißverbindungen an austenitischen Stählen und Nickellegierungen	08/2018
DIN EN 10160 1999-09	Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)	1999
DIN EN 10228-3 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl	11/2016

	Prüfverfahren innerhalb der Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches (Kategorie A) L 7.2.3	Seite 4 von 5 Gültig ab: 01.08.2026 Rev. 00
---	---	---

DIN EN 10228-4 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem oder austenitisch – ferritischem nicht rostenden Stahl	11/2016
DIN EN ISO 10893-10 2020-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren – Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung	02/2021
DIN EN 10306 2002-04	Eisen und Stahl – Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE – Profilen	2002
DIN EN 10308 2002-03	Zerstörungsfreie Prüfung – Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl	2002
DIN EN 12680-1 2026-03	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung	07/2026
DIN EN 12680-2 2026-03	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile	07/2026
DIN EN 12680-3 2026-03	Gießereiwesen – Ultraschallprüfung – Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit	07/2026
SEL 072 1977-12	Ultraschallgeprüftes Grobblech – Technische Lieferbedingungen	1995
SEP 1914 1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten an Rohren aus nicht rostenden Stählen	1995
SEP 1915 1994-09	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler	1995
SEP 1916 1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre	1995
SEP 1917 1994-09	Zerstörungsfreie Prüfung pressgeschweißter Rohre aus ferritischen Stählen	1995
SEP 1918 1992-01	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler	1995
SEP 1920 1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffungängen	1995
SEP 1922 1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl	1995
SEP 1923 2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen	1995
SEP 1924 1989-10	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus Gusseisen mit Kugelgraphit	1995
DVGW-GW 350 2024-11	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: Ultraschallprüfung)	12/2024
5.2 Durchstrahlungsprüfung		
DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung – Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen – Grundlagen	2014
DIN EN 12681-1 2018-02	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung Teil 1: Filmtechnik	11/2018
DIN EN 12681-2 2018-02	Gießereiwesen – Durchstrahlungsprüfung – Teil 2: Technik mit digitalen Detektoren	11/2018
DIN EN ISO 17636-1 2022-10	zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Durchstrahlungsprüfung Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen	11/2022
DIN EN ISO 17636-2 2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren	10/2024
DVGW-GW 350 2024-11	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: Durchstrahlungsprüfung)	12/2024
5.3 Magnetpulverprüfung		
DIN EN ISO 9934-1 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung – Magnetpulverprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen	03/2017

	Prüfverfahren innerhalb der Flexibilisierung des Akkreditierungsbereiches (Kategorie A) L 7.2.3	Seite 5 von 5 Gültig ab: 01.08.2026 Rev. 00
---	---	---

DIN EN 1369 2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	2013
DIN EN ISO 17638 2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	06/2017
DIN EN 10228-1 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	11/2016
SEP 1935 1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung	1995
DVGW-GW 350 2024-11	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: Magnetpulverprüfung)	12/2024
5.4 Eindringprüfung		
DIN EN ISO 3452-1 2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung – Teil 1: Allgemeine Grundlagen	03/2022
DIN EN 1371-1 2012-02	Gießereiwesen – Eindringprüfung - Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke	2012
DIN EN 1371-2 2015-04	Gießereiwesen – Eindringprüfung - Feingußstücke	2015
DIN EN 10228-2 2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl – Teil 2: Eindringprüfung	11/2016
DVGW-GW 350 2024-11	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung (hier: Eindringprüfung)	12/2024
5.5 Visuelle Prüfung		
DIN EN ISO 17637 2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	06/2017
5. Verfahrensübergreifende Normen und Regelwerke		
DIN EN ISO 17635 2025-08	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe	07/2026
AD2000 HP 5/3 Anlage 1 2025-01	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	02/2025